

数量総括表 (1)

工 種	種 別	細 別	規 格	単位	数 量	摘 要
耐震補強 工事				式	1.0	
	製作部材 (鋼製ブラケット)	鋼製ブラケット	SM400A t≤38 HDZ55	t	1.4	
	ボルト・ナット類					
		アンカーボルト	D16 SD345	t	0.018	
		ゆるみ止めナット	M12 U-ナット相当品以上	個	40	ゆるみ止め ナット
		座金(メッキ仕様)	M12	枚	40	
		溶融亜鉛メッキ	HDZ35 単体	t	0.004	
	沓座拡張工					
		鋼製ブラケット 取付工		基	10	
		アンカーボルト挿入	D16 (L=240)	本	40	エポキシ樹脂 注入
		コンクリート削孔	φ 26×250	孔	40	
		樹脂パテ	ジョーボント® #101相当 品	kg	27	
	【参考】	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	アンカーロック相当品
技術管理費						
	鉄筋探査工	鉄筋探査工	横向き	m2	3.8	

数量総括表 (2)

[illegible]

数 量 総 括 表 (沓座拡幅 鋼製ブラケット)

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	A1橋台	A2橋台	合 計	摘 要
沓座拡幅 鋼製ブラケット			式	1.0	1.0	－	($\Sigma N=10$ 基)
	鋼製ブラケット	SM400A t \leq 38 HDZ55	t	0.677	0.677	1.354	
	アンカーボルト	D16 SD345	t	0.009	0.009	0.018	
	ゆるみ止め ナット	M12 U-ナット相当品以上	個	20	20	40	
	座金 (メッキ 仕様)	M12	枚	20	20	40	
	溶融亜鉛 メッキ重量	HDZ35	t	0.002	0.002	0.004	
	鋼製ブラケット取 付工		基	5	5	10	
	アンカーボルト挿入	D16 (L=240)	本	20	20	40	エポキシ樹脂注入
	コンクリート削孔	ϕ 26 \times 250	孔	20	20	40	
	樹脂パテ	樹脂パテ仕上げ ジョーボント #101相当品	kg	13.6	13.6	27.2	($\Sigma A=3.2m^2$)
【参考】							
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	10.14	－	アンカーロック相当品

A1橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット） 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A1橋台 沓座拡張（鋼）			式	1.0	（ 5 基 ）
	鋼製ブラケット	SM400A t≤38 HDZ55	t	0.677	ブラケット本体（製作）
	アンカーボルト	D16 SD345	t	0.009	
	ゆるみ止め ナット	M12 U-ナット相当品以上	個	20	
	座金（メッキ 仕様）	M12	枚	20	
	溶融亜鉛 メッキ重量	HDZ35	t	0.002	
	鋼製ブラケット取 付工		基	5	
	アンカーボルト挿入	D16（L=240）	本	20	エポキシ樹脂注入
	コンクリート削孔	φ26×250	孔	20	
	樹脂パテ	樹脂パテ仕上げ ジョイント Ⅱ #101相当品	kg	13.6	1.60 m2
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16（L=240）	kg/100本	10.14	アンカーロック相当品

A1橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット）

1. 鋼製ブラケット

ブラケット本体

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
UFLG	PL	250 × 22	580	1	43.18	25.0	25.0	SM400A	100
BASE	PL	506 × 22	580	1	87.39	50.7	50.7	SM400A	100
LFLG	PL	150 × 22	580	1	25.91	15.0	15.0	SM400A	100
WEB	PL	218 × 22	506	3	37.65	14.9	44.7	SM400A	78
1 基当り合計							135.4		
5 基当り合計							677.0		

ブラケット本体（製作） SM400A t ≤ 38 = 677.0 kg = 0.677 t

2. アンカーボルト

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
アンカーボルト	D 16	290	20	1.560	0.452	9.040	SD345	

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		

アンカーボルト D16 SD345 = 9.0 kg = 0.009 t

3. ナット（ゆるみ止めナット、メッキ仕様）、座金（メッキ仕様）

ナット（メッキ仕様） M 12 = 20 個

座金（メッキ仕様） M 12 = 20 枚

4. 熔融亜鉛メッキ重量

$$\text{HDZ35} \quad \text{アンカーボルト} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg}$$

アンカーボルトメッキ重量内訳

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)		
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量
アンカーボルト	D 16	50	20	1.560	0.078	1.560

$$\text{合 計} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg}$$

$$\text{HDZ35 合計} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg} \quad = \quad 0.002 \quad \text{t}$$

5. 鋼製ブラケット取付工

$$N \quad = \quad 5 \quad \text{個}$$

6. アンカーボルト挿入 D16 (L=240)
※ L は定着長を示す。

$$D16 (L=240) \quad = \quad 20 \quad \text{本}$$

【100本当り注入量】

$$D16 (L=240) \quad = \quad (\pi \times 0.026^2 / 4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2 / 4 \times 0.24) \times 100 \text{本} \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 = 10.14 \text{kg} / 100 \text{本}$$

7. コンクリート削孔

$$\phi 26 \times 250 \quad = \quad 20 \quad \text{孔}$$

8. 樹脂パテ (樹脂パテ仕上げ、ショボントﾞ #101相当品)

①不陸整正面積

$$0.58 \times 0.550 \times 5 \quad = \quad 1.60 \quad \text{m}^2$$

②不陸整正材質量

$$1.60 \quad \times \quad 0.005 \quad \times \quad 1.70 \quad \times \quad 1000 \quad (\text{比重}) \quad = \quad 13.6 \quad \text{kg}$$

A2橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット） 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A2橋台 沓座拡張(鋼)			式	1.0	(5 基)
	鋼製ブラケット	SM400A t≦38 HDZ55	t	0.677	ブラケット本体（製作）
	アンカーボルト	D16 SD345	t	0.009	
	ゆるみ止め ナット	M12 U-ナット相当品以上	個	20	
	座金（メッキ 仕様）	M12	枚	20	
	溶融亜鉛 メッキ重量	HDZ35	t	0.002	
	鋼製ブラケット取 付工		基	5	
	アンカーボルト挿入	D16 (L=240)	本	20	エポキシ樹脂注入
	コンクリート削孔	φ 26×250	孔	20	
	樹脂パテ	樹脂パテ仕上げ ジョイント Ⅱ 101相当品	kg	13.6	1.60 m2
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	アンカーロック相当品

A2橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット）

1. 鋼製ブラケット

ブラケット本体

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
UFLG	PL	250 × 22	580	1	43.18	25.0	25.0	SM400A	100
BASE	PL	506 × 22	580	1	87.39	50.7	50.7	SM400A	100
LFLG	PL	150 × 22	580	1	25.91	15.0	15.0	SM400A	100
WEB	PL	218 × 22	506	3	37.65	14.9	44.7	SM400A	78
1 基当り合計							135.4		
5 基当り合計							677.0		

ブラケット本体（製作） SM400A t ≤ 38 = 677.0 kg = 0.677 t

2. アンカーボルト

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
アンカーボルト	D 16	290	20	1.560	0.452	9.040	SD345	

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		

アンカーボルト D16 SD345 = 9.0 kg = 0.009 t

3. ナット（ゆるみ止めナット、メッキ仕様）、座金（メッキ仕様）

ナット（メッキ仕様） M 12 = 20 個

座金（メッキ仕様） M 12 = 20 枚

4. 熔融亜鉛メッキ重量

$$\text{HDZ35} \quad \text{アンカーボルト} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg}$$

アンカーボルトメッキ重量内訳

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)		
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量
アンカーボルト	D 16	50	20	1.560	0.078	1.560

$$\text{合 計} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg}$$

$$\text{HDZ35 合計} \quad = \quad 1.6 \quad \text{kg} \quad = \quad 0.002 \quad \text{t}$$

5. 鋼製ブラケット取付工

$$N \quad = \quad 5 \quad \text{個}$$

6. アンカーボルト挿入 D16 (L=240)
※ L は定着長を示す。

$$D16 (L=240) \quad = \quad 20 \quad \text{本}$$

【100本当り注入量】

$$D16 (L=240) \quad = \quad (\pi \times 0.026^2 / 4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2 / 4 \times 0.24) \times 100 \text{本} \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 = 10.14 \text{kg} / 100 \text{本}$$

7. コンクリート削孔

$$\phi 26 \times 250 \quad = \quad 20 \quad \text{孔}$$

8. 樹脂パテ (樹脂パテ仕上げ、ショールント® #101相当品)

①不陸整正面積

$$0.58 \times 0.550 \times 5 \quad = \quad 1.60 \quad \text{m}^2$$

②不陸整正材質量

$$1.60 \quad \times \quad 0.005 \quad \times \quad 1.70 \quad \times \quad 1000 \quad (\text{比重}) \quad = \quad 13.6 \quad \text{kg}$$

数量集計表（断面修復工）

[illegible]

1. 断面修復工

[illegible]

数量集計表 (水切り設置工)

[illegible]

1. 水切り設置工（水切りアイドリップ® 相当品 接着剤ボンド®エフレックス相当品）

箇 所		長さ L (m)				摘 要
①	下流側	4.49				
②	上流側	4.49				
合 計		8.98				

数量総括表（鉄筋探査工）

[illegible]

1. 鉄筋探査工 横向き

A1橋台

$$0.55 \times 3.400$$

$$= 1.87 \text{ m}^2$$

A2橋台

$$0.55 \times 3.590$$

$$= 1.97$$

$$\Sigma A = 3.84 \text{ m}^2$$

数量集計表（仮設工）

[illegible]

1. 足場工（全面吊足場）

$$\begin{array}{rcccl} & \text{橋長} & & \text{全幅員} & \\ 3.80 & \times & 3.70 & = & 14.06 \text{ m}^2 \end{array}$$

2. 交通誘導管理工

$$\begin{array}{rcl} \text{別紙交通誘導警備員算出シートによる} & = & 1.0 \text{ 式} \end{array}$$