

沓座抃幅工集計表

[illegible]

A1橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット） 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A1橋台 沓座拡張(鋼)			式	1.0	(19 基)
	プレート	SM400A t≤38	t	2.727	ブラケット本体（製作）
	アンカーボルト	D16 SD345	t	0.034	(76本)
	ナット（メッキ仕様）	M12	個	76	ゆるみ止めナット
	座金（メッキ仕様）	M12	枚	76	テーパー座金
	ブラケット設置	600kg以下	基	19	
	アンカー挿入	D16 (L=240)	本	76	エポキシ樹脂注入
	削孔	φ 26×250	孔	76	
	溶融亜鉛 メッキ重量	HDZ T 77	t	2.727	
	〃	HDZ T 49	t	0.008	
	不陸修正工	ブラケット背面部	m2	4.66	チップング含む (4.66m2)
	不陸修正材料費	ショールント Ⅱ101相当品	kg	45.55	
	鉄筋探査工	横向き	m2	5.3	
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/本	0.12	アンカーロック相当品

A1橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット）

1. プレート

ブラケット本体

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
UFLG	PL	400 × 22	490	1	69.08	33.8	33.8	SM400A	
WEB	PL	368 × 22	456	3	63.55	19.4	58.2	SM400A	67
LFLG	PL	151 × 22	490	1	26.08	12.8	12.8	SM400A	
BASE	PL	457 × 22	490	1	78.92	38.7	38.7	SM400A	
1 基当り合計							143.5		
19 基当り合計							2726.5		

ブラケット本体（製作） SM400A t ≤ 38 = 2726.5 kg = 2.727 t

2. アンカーボルト

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
アンカーボルト	D 16	290	76	1.560	0.452	34.352	SD345	

アンカーボルト D16 SD345 = 34.4 kg = 0.034 t

3. ナット（ゆるみ止めナット、メッキ仕様）、座金（テーパー座金、メッキ仕様）

ナット（メッキ仕様） M 12 = 76 個

座金（メッキ仕様） M 12 = 76 枚

4. ブラケット設置

N = 19 基

5. アンカー挿入 D16 (L=240)
※ L は定着長を示す。

$$D16 (L=240) = 76 \text{ 本}$$

【1本当り注入量】

$$D16 (L=240) = (\pi \times 0.026^2 / 4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2 / 4 \times 0.24) \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 \times 1.20 (\text{ロス値}) = 0.12 \text{ kg/本}$$

6. 削孔

$$\phi 26 \times 250 = 76 \text{ 孔}$$

7. 溶融亜鉛メッキ重量

$$HDZ \text{ T } 77 \text{ プレート (ブラケット本体)} = 2726.5 \text{ kg}$$

$$HDZ \text{ T } 49 \text{ アンカーボルト} = 8.0 \text{ kg}$$

アンカーボルトメッキ重量内訳

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)		
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量
アンカーボルト	D 16	50	76	1.560	0.078	5.928
ゆるみ止めナット	M 12	0	76	0.000	0.012	0.912
テーパー座金	M 12	0	76	0.000	0.015	1.140

$$\text{合 計} = 8.0 \text{ kg}$$

$$HDZ \text{ T } 77 \text{ 合計} = 2726.5 \text{ kg} = 2.727 \text{ t}$$

$$HDZ \text{ T } 49 \text{ 合計} = 8.0 \text{ kg} = 0.008 \text{ t}$$

8. 不陸修正 (樹脂パテ仕上げ、ショールヅ #101相当品)

①不陸修正面積

$$0.50 \times 0.49 \times 19 = 4.66 \text{ m}^2$$

②不陸修正材質量

$$4.66 \times 0.005 \times 1.70 \times 1000 \times 1.15 = 45.55 \text{ kg}$$

9. 鉄筋探査工 横向き

$$\begin{array}{c} \text{余裕幅} \\ (0.50+0.05) \times 9.55 \end{array} = 5.25 \text{ m}^2$$

A2橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット） 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A2橋台 沓座拡張(鋼)			式	1.0	(19 基)
	プレート	SM400A t≤38	t	2.727	ブラケット本体（製作）
	アンカーボルト	D16 SD345	t	0.034	(76本)
	ナット（メッキ仕様）	M12	個	76	ゆるみ止めナット
	座金（メッキ仕様）	M12	枚	76	テーパー座金
	ブラケット設置	600kg以下	基	19	
	アンカー挿入	D16 (L=240)	本	76	エポキシ樹脂注入
	削孔	φ 26×250	孔	76	
	溶融亜鉛 メッキ重量	HDZ T 77	t	2.727	
	〃	HDZ T 49	t	0.008	
	不陸修正工		m2	4.66	チップング含む (4.66m2)
	不陸修正材料費	ショボント Ⅱ #101相当品	kg	45.55	
	鉄筋探査工	横向き	m2	5.3	
	掘削	堆積土砂	m3	2.2	
	土砂等運搬	土砂	m3	2.2	
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/本	0.12	アンカーロック相当品

A2橋台 沓座拡張（鋼製ブラケット）

1. プレート

ブラケット本体

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
UFLG	PL	400 × 22	490	1	69.08	33.8	33.8	SM400A	
WEB	PL	368 × 22	456	3	63.55	19.4	58.2	SM400A	67
LFLG	PL	151 × 22	490	1	26.08	12.8	12.8	SM400A	
BASE	PL	457 × 22	490	1	78.92	38.7	38.7	SM400A	
1 基当り合計							143.5		
19 基当り合計							2726.5		

ブラケット本体（製作） SM400A t ≤ 38 = 2726.5 kg = 2.727 t

2. アンカーボルト

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	備考
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
アンカーボルト	D 16	290	76	1.560	0.452	34.352	SD345	

アンカーボルト D16 SD345 = 34.4 kg = 0.034 t

3. ナット（ゆるみ止めナット、メッキ仕様）、座金（メッキ仕様）

ナット（メッキ仕様） M 12 = 76 個

座金（メッキ仕様） M 12 = 76 枚

4. ブラケット設置

N = 19 基

5. アンカー挿入 D16 (L=240)
※ L は定着長を示す。

$$D16 (L=240) = 76 \text{ 本}$$

【100本当り注入量】

$$D16 (L=240) = (\pi \times 0.026^2 / 4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2 / 4 \times 0.24) \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 \times 1.20 (\text{ロス値}) = 0.12 \text{ kg/本}$$

6. 削孔

$$\phi 26 \times 250 = 76 \text{ 孔}$$

7. 溶融亜鉛メッキ重量

$$HDZ \text{ T } 77 \text{ プレート (ブラケット本体)} = 2726.5 \text{ kg}$$

$$HDZ \text{ T } 49 \text{ アンカーボルト} = 8.0 \text{ kg}$$

アンカーボルトメッキ重量内訳

名 称	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)		
	断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量
アンカーボルト	D 16	50	76	1.560	0.078	5.928
ゆるみ止めナット	M 12	0	76	0.000	0.012	0.912
テーパー座金	M 12	0	76	0.000	0.015	1.140

$$\text{合 計} = 8.0 \text{ kg}$$

$$HDZ \text{ T } 77 \text{ 合計} = 2726.5 \text{ kg} = 2.727 \text{ t}$$

$$HDZ \text{ T } 49 \text{ 合計} = 8.0 \text{ kg} = 0.008 \text{ t}$$

8. 不陸修正 (樹脂パテ仕上げ、ショールヅ #101相当品)

①不陸修正面積

$$0.50 \times 0.49 \times 19 = 4.66 \text{ m}^2$$

②不陸修正材質量

$$4.66 \times 0.005 \times 1.70 \times 1000 \times 1.15 = 45.55 \text{ kg}$$

9. 鉄筋探査工 横向き

$$\begin{array}{l} \text{余裕幅} \\ (0.50+0.05) \times 9.55 \end{array} = 5.25 \text{ m}^2$$

10. 掘削（堆積土砂）

$$1/2 \times 0.9 \times 4.8 = 2.16 \text{ m}^3$$

11. 土砂等運搬

$$\begin{array}{l} \text{掘削より} \end{array} = 2.16 \text{ m}^3$$

仮 設 工 集 計 表

[illegible]

1. 土留・仮締切工	=	1.0	式
仮締切工	=	1.0	式
2. 水替工	=	1.0	式
水替工	=	1.0	式
3. 交通管理工	=	1.0	式
交通管理工	=	1.0	式