

数 量 総 括 表							
工 種	種 別	細 別	規 格	単位	当 数	初 量	摘 要
上部工耐震補強工				式	1		
	製作・塗装・輸送			式	1		
		鋼製ブラケット製作加工	亜鉛メッキ（HDZ T 77）	t	5.5		
耐 震 補 強 工				式	1		
	沓 座 拡 幅 工			式	1		
		削 孔	アンカー材径17mm以下 削孔深さ500m以下	孔	152		
		アンカー（落橋防止）	アンカーボルト規格 D16×290	本	152		
		チ ッ ピ ン グ 工	ブ ラ ケ ッ ト 背 面 部	m2	9.3		
		ブラケット設置	600kg以下	基	38		
		不 陸 修 正 工	ブラケット背面部	m2	9		
		不陸修正材料費	ショールド`＃101相当品	kg	91.1		
		掘 削	現場制約あり	m3	2		
		土 砂 等 運 搬	土砂	m3	2		
仮 設 工				式	1		
	土留・仮締切工			式	1		
		仮 締 切 工		式	1		
	水 替 工			式	1		
		水 替 工		式	1		
	交 通 管 理 工			式	1		
		交 通 管 理 工	交通誘導警備員A,B	式	1		
共 通 仮 設 費				式	1		
	技 術 管 理 費			式	1		
		施 工 調 査 費		式	1		