

数 量 総 括 表

工 種	種 別	細 別	規 格	単位	数 量		摘 要
上部工耐震補強工				式	1		
	製作・塗装・輸送			式	1		
		製作加工 (C-5)	SM400A t≤38	t	0.40		
		製作加工 (C-5)	SM490A t≤50	t	0.28		
	支 承 補 強 工						
		芯出し素地調整	鋼材面用	m2	1.7		
		現場孔明 (A1橋台)	極小規模作業	孔	30		
		現場孔明 (A2橋台)	極小規模作業	孔	32		
		PRF緩衝ピン材料費		式	1		
		部 材 取 付	落橋防止装置取付工	基	4		
		補 強 部 材 取 付 (A1橋台)	ボルトによる補強部材	部材	12		
		補 強 部 材 取 付 (A2橋台)	ボルトによる補強部材	部材	6		
		高力ボルト材料費		式	1		
		高力ボルト本締 (A1橋台)	極小規模作業	本	44		
		高力ボルト本締 (A2橋台)	極小規模作業	本	32		
		ピンテール仕上げ		本	76		
		現 場 塗 装	F-11系	m2	1		
	支 承 補 強 調 整 モ ル タ ル 工			式	1		
		調 整 モ ル タ ル (A1橋台)	極小規模作業	m3	0.05		
		調 整 モ ル タ ル (A2橋台)	極小規模作業	m3	0.03		
		型 枠		m2	0.7		
		鉄 筋	SD345 D10	kg	10		
	杓 座 拡 幅 工			式	1		
		構造物とりこわし	無筋コンクリート	m3	0.08		
		殻 運 搬	無筋コンクリート	m3	0.08		
		処 分 費		m3	0.08		
		チ ッ ピ ン グ		m2	1.6		
		削 孔	φ26×250	孔	16		
		アンカー筋挿入	エポキシ樹脂系注入材	本	16		

数 量 総 括 表 (2)

		鉄 筋	SD345 D16～25	kg	120.0		
		コ ン ク リ ー ト	24-12-25 (20) 高炉	m3	0.8		
		型 枠		m2	6		
		円 形 空 洞 型 枠 (A2 橋 台)	φ 175	m	1.4		
		円 形 空 洞 型 枠 (A1 橋 台)	φ 200	m	1.8		
		無収縮モルタル充填 (A1 橋 台)	極小規模作業	m3	0.05		
		無収縮モルタル充填 (A2 橋 台)	極小規模作業	m3	0.03		
	排 水 管 移 設 工			式	1		
		既 設 排 水 管 切 断	VP200	口	2		
		排 水 管 撤 去	VP200	m	1		
		排水管撤去・再設置	VP200、150	m	5		
		排 水 管 設 置	VP150	m	2		
		コ ン ク リ ー ト アンカーボルト設置		本	4		
		排 水 管 材 料 費		式	1		
		現場発生品積込・搬運	塩ビ管	kg	10		
		廃プラスチック処分費	塩ビ管	m3	0.04		
	仮 設 工			式	1		
		足 場	吊足場	式	1		
		足 場 防 護 費	シート張防護、板張防護	式	1		
	交 通 管 理 工			式	1		
		交通誘導警備員		式	1		
共 通 仮 設 費				式	1		
	技 術 管 理 費			式	1		
		近 接 調 査 計 測		組	4		
		鉄 筋 探 査 (A1 橋 台)	極小規模作業	m2	1.6		
		鉄 筋 探 査 (A2 橋 台)	極小規模作業	m2	1.3		