

数 量 総 括 表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	A1橋台	A2橋台	合 計	摘 要
支承補強工			式	1.0	1.0	-	
	プレート	SM400A t \leq 38	t	0.402	-	0.402	
		SM490A t \leq 50		-	0.279	0.279	
	高力ボルト	S10T M22 \times 90, 2-W	組	16.00	16.00	32.00	
		S10T M22 \times 120	組	-	16.00	16.00	
		S10T M22 \times 125	組	28.00	-	28.00	
	工場塗装	塗装前処理	m2	4.37	3.24	7.61	
		工場塗装 塗装仕様 (C-5系)	m2	1.97	1.98	3.95	
	現場孔明工	ϕ 24.5 孔	孔	30	32	62	
	芯出し素地調整工		m2	0.83	0.90	1.73	
	ボルト締工		本	44	32	76	
	PRF縦型緩衝ピン	S45CN (亜鉛メッキ) ϕ 85 1180L	組	2	-	2	ナット・座金 スぺーサー・割ピン付
		S45CN (亜鉛メッキ) ϕ 65 900L	組	-	2	2	ナット・座金 スぺーサー・割ピン付
	縦型緩衝ピン・部材取付工	S45CN (亜鉛メッキ) ϕ 85 1180L	基	2	-	2	12部材
		S45CN (亜鉛メッキ) ϕ 65 900L	基	-	2	2	6部材
	現場塗装	塗装仕様 (F-11系)	m2	0.59	0.55	1.14	
支承補強 調整モルタル工			式	1.0	1.0	-	
	調整モルタル	無収縮モルタル	m3	0.05	0.03	0.08	
	型枠		m2	0.40	0.25	0.65	
	補強鉄筋	SD345 D10	kg	5.9	5.9	11.8	

数 量 総 括 表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	A1橋台	A2橋台	合 計	摘 要
沓座拡張工			式	1.0	1.0	-	
	コンクリート	24-12-25BB	m3	0.46	0.37	0.83	
	型枠		m2	3.15	2.59	5.74	
	円形空洞型枠	φ175	m	-	1.40	1.40	
	〃	φ200	m	1.80	-	1.80	
	無収縮モルタル充填		m3	0.05	0.03	0.08	
	鉄筋	SD345, D13	kg	-	-	-	
	〃	SD345, D16～D25	kg	64.4	53.3	117.7	
	アンカー挿入	D16 (L=240)	本	8	8	16	エポキシ樹脂注入
	削孔	φ26×250	孔	8	8	16	
	チッピング		m2	0.79	0.77	1.56	
	コンクリート取壊し	無筋Co 人力	m3	0.05	0.03	0.08	
	殻運搬処理	無筋Co	m3	0.05	0.03	0.08	
	支保工	アングルブラケット	m	1.40	1.40	2.80	
	鉄筋探査工	横向き	m2	1.60	1.28	2.88	
【参考】							
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	10.14	-	アンカーロック相当品
排水管移設工			式	1.0	-	-	
	既設排水管切断	VP200	m	1.36	-	1.36	2口
	排水管設置撤去	VP200	m	1.0	-	1.0	
	〃	VP200, 150 再利用撤去	m	5.1	-	5.1	
	排水管設置	既設流用	m	5.1	-	5.1	

【 神杣橋 】

数量総括表

[illegible]

A1橋台 支承補強工 集計表

[illegible]

A1橋台 縦型緩衝ピン

1. プレート

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
⑥ TOP	PL	530 × 32	920	2	133.14	77.2	154.4	SM400A	63
⑥ DOUBL	PL	340 × 16	340	4	42.70	11.5	46.0	SM400A	79
⑦ SPL	PL	200 × 16	740	2	25.12	18.6	37.2	SM400A	
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	4	50.24	10.0	40.0	SM400A	
⑦ RIB	PL	195 × 22	195	4	33.68	6.0	24.0	SM400A	92
⑧ SPL	PL	200 × 16	740	2	25.12	18.6	37.2	SM400A	
⑨ FILLER	PL	100 × 27	740	2	21.20	8.9	17.8	SM400A	57
⑩ FILLER	PL	100 × 25	740	2	19.63	8.0	16.0	SM400A	55
⑪ FILLER	PL	100 × 25	740	2	19.63	14.5	29.0	SM400A	
合 計							401.6		

SM400A t ≤ 38 = 401.6 kg

2. 高力ボルト

S10T 2-W M22 × 90 = 16 組
S10T M22 × 125 = 28 組

3. 工場塗装

塗装前処理

名 称	種別	寸 法 (mm)		面数	数量	面 積 (m2)	NET
		断 面	長 さ				
⑥ TOP	PL	530 × 32	920	2	2	1.23	63
⑥ DOUBL	PL	340 × 16	340	2	4	0.73	79
⑦ SPL	PL	200 × 16	740	2	2	0.59	
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	2	4	0.32	
⑦ RIB	PL	195 × 22	195	2	4	0.28	92
⑧ SPL	PL	200 × 16	740	2	2	0.59	
⑨ FILLER	PL	100 × 27	740	2	2	0.17	57
⑩ FILLER	PL	100 × 25	740	2	2	0.16	55
⑪ FILLER	PL	100 × 25	740	2	2	0.30	
合 計						4.37	

工場塗装

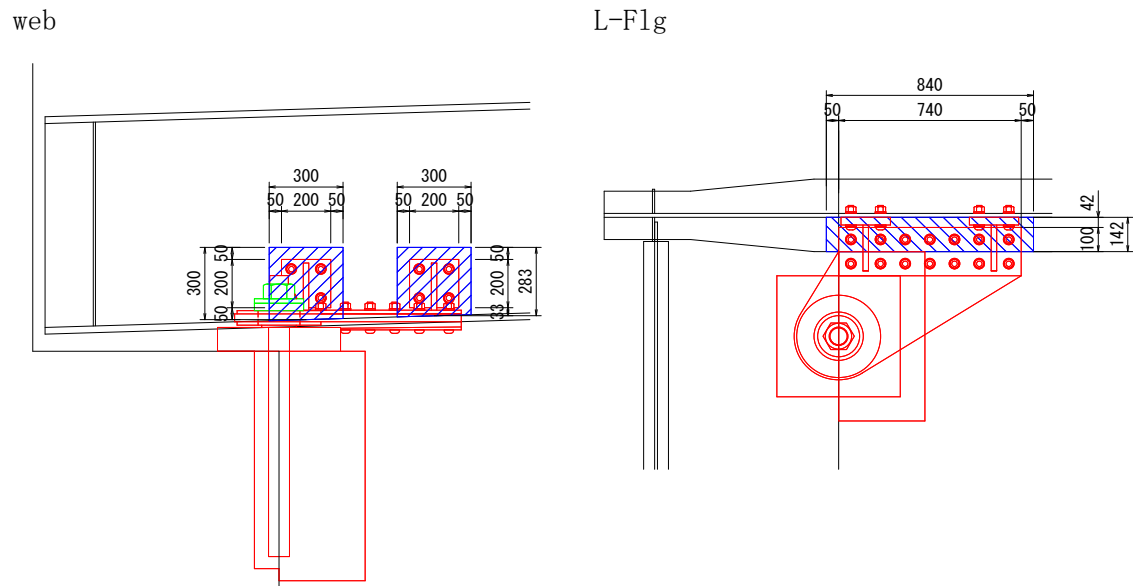
名 称	種別	寸 法 (mm)		面数	数量	面 積 (m2)	NET
		断 面	長 さ				
⑥ TOP	PL	530 × 32	920	2	2	1.23	63
⑦ SPL	PL	200 × 16	740	1	2	0.30	
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	1	4	0.16	
⑦ RIB	PL	195 × 22	195	2	4	0.28	92
⑧ SPL	PL	200 × 16	740	1	2	0.30	
控除		100 ×	740	2	2	0.30	
合 計						1.97	

4. 現場孔明工

φ 24.5 孔 = 30 孔

5. 芯出し素地調整工

Web	: (0.30×0.283×1面+0.30×0.30×1面)×2箇所	=	0.35	m2
L-Flg	: 0.142×0.84×2面×1枚×2箇所	=	0.48	m2
		Σ	0.83	m2



6. ボルト締め工

= 44 本

7. 縦型緩衝ピン (PRF緩衝ピン・ナット・座金・スペーサー・割ピン付)

S45CN (亜鉛メッキ) ϕ 85 1180L = 2 組

8. 縦型緩衝ピン・部材取付工

$$2_{\text{基}} = 2_{\text{基}}$$

9. 現場塗装

・ PL

$$\text{Web} : (0.30 \times 0.283 \times 1\text{面} + 0.30 \times 0.3 \times 1\text{面}) \times 2\text{箇所} = 0.35 \text{ m}^2$$

$$\text{L-Flg} : 0.142 \times 0.84 \times 2\text{面} \times 1\text{枚} \times 2\text{箇所} = 0.48 \text{ m}^2$$

控除

$$\text{Web} : 0.20 \times 0.20 \times 1\text{面} \times 2\text{枚} \times 2\text{箇所} = -0.16 \text{ m}^2$$

$$\text{L-Flg} : 0.10 \times 0.74 \times 2\text{面} \times 1\text{枚} \times 2\text{箇所} = -0.30 \text{ m}^2$$

・ 高力ボルト

$$5.06 \text{ m}^2/1000\text{本} \quad \times \quad 44 \text{ 本} = 0.22 \text{ m}^2$$

$$\Sigma = 0.59 \text{ m}^2$$

A2橋台 支承補強工 集計表

[illegible]

A2橋台 縦型緩衝ピン

1. プレート

名 称	種別	寸 法 (mm)		数量	重 量 (kg)			材 質	NET
		断 面	長 さ		単位重量	1個当り重量	全重量		
⑥ TOP	PL	590 × 25	995	1	115.79	77.2	77.2	SM490A	67
⑥ DOUBL	PL	260 × 9	290	2	18.37	4.2	8.4	SM490A	78
⑥ BASE	PL	200 × 32	200	2	50.24	10.0	20.0	SM490A	
⑥ RIB	PL	190 × 22	230	2	32.81	6.9	13.8	SM490A	91
⑦ TOP	PL	590 × 25	995	1	115.79	77.2	77.2	SM490A	67
⑦ DOUBL	PL	260 × 9	290	2	18.37	4.2	8.4	SM490A	78
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	2	50.24	10.0	20.0	SM490A	
⑦ RIB	PL	190 × 22	230	2	32.81	6.9	13.8	SM490A	91
⑧ FILLER	PL	100 × 29	875	1	22.77	10.0	10.0	SM490A	50
⑨ FILLER	PL	100 × 29	875	1	22.77	10.0	10.0	SM490A	50
⑩ FILLER	PL	100 × 28	840	2	21.98	10.0	20.0	SM490A	54
合 計							278.8		

SM490A t ≤ 50 = 278.8 kg

2. 高力ボルト

S10T 2-W M22 × 90 = 16 組
S10T M22 × 120 = 16 組

3. 工場塗装

塗装前処理

名 称	種別	寸 法 (mm)		面数	数量	面 積 (m2)	NET
		断 面	長 さ				
⑥ TOP	PL	590 × 25	995	2	1	0.79	67
⑥ DOUBL	PL	260 × 9	290	2	2	0.24	78
⑥ BASE	PL	200 × 32	200	2	2	0.16	
⑥ RIB	PL	190 × 22	230	2	2	0.16	91
⑦ TOP	PL	590 × 25	995	2	1	0.79	67
⑦ DOUBL	PL	260 × 9	290	2	2	0.24	78
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	2	2	0.16	
⑦ RIB	PL	190 × 22	230	2	2	0.16	91
⑧ FILLER	PL	100 × 29	875	2	1	0.18	
⑨ FILLER	PL	100 × 29	875	2	1	0.18	
⑩ FILLER	PL	100 × 28	840	2	2	0.18	54
合 計						3.24	

工場塗装

名 称	種別	寸 法 (mm)		面数	数量	面 積 (m2)	NET
		断 面	長 さ				
⑥ TOP	PL	590 × 25	995	2	1	0.79	67
⑥ BASE	PL	200 × 32	200	1	2	0.08	
⑥ RIB	PL	190 × 22	230	2	2	0.16	91
⑦ TOP	PL	590 × 25	995	2	1	0.79	67
⑦ BASE	PL	200 × 32	200	1	2	0.08	
⑦ RIB	PL	190 × 22	230	2	2	0.16	91
⑩ FILLER	PL	100 × 28	840	1	2	0.09	54
控除		100	840	1	2	0.17	
合 計						1.98	

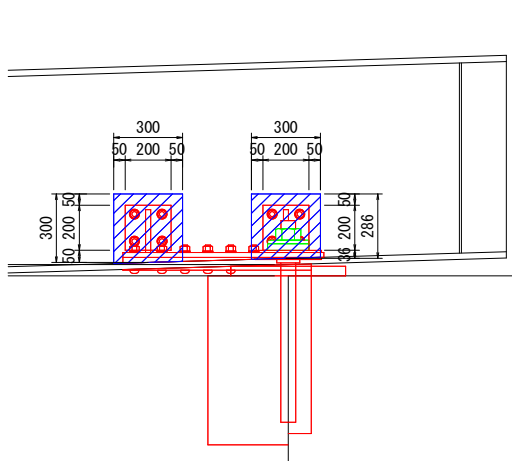
4. 現場孔明工

φ 24.5 孔 = 32 孔

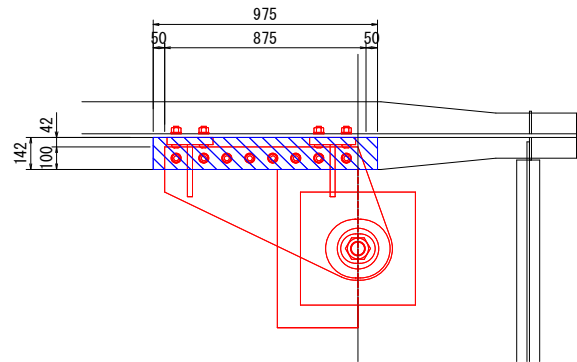
5. 芯出し素地調整工

Web	: (0.30×0.286×1面+0.30×0.30×1面)×2箇所	=	0.35	m2
L-Flg	: 0.142×0.975×2面×1枚×2箇所	=	0.55	m2
		Σ =	0.90	m2

web



L-Flg



6. ボルト締め工

	=	32	本
--	---	----	---

7. 縦型緩衝ピン (PRF緩衝ピン・ナット・座金・スペーサー・割ヒン付)

S45CN (亜鉛メッキ)	φ 65	900L	=	2	組
---------------	------	------	---	---	---

8. 縦型緩衝ピン・部材取付工

2基	=	2	基
----	---	---	---

9. 現場塗装

・ PL

$$\text{Web} : (0.30 \times 0.286 \times 1\text{面} + 0.30 \times 0.30 \times 1\text{面}) \times 2\text{箇所} = 0.35 \text{ m}^2$$

$$\text{L-Flg} : 0.142 \times 0.975 \times 2\text{面} \times 1\text{枚} \times 2\text{箇所} = 0.55 \text{ m}^2$$

控除

$$\text{Web} : 0.20 \times 0.20 \times 1\text{面} \times 2\text{枚} \times 2\text{箇所} = -0.16 \text{ m}^2$$

$$\text{L-Flg} : 0.10 \times 0.875 \times 2\text{面} \times 1\text{枚} \times 2\text{箇所} = -0.35 \text{ m}^2$$

・ 高力ボルト

$$5.06 \text{ m}^2/1000\text{本} \quad \times \quad 32 \text{ 本} = 0.16 \text{ m}^2$$

$$\Sigma = 0.55 \text{ m}^2$$

【 神杣橋 】

A1橋台 支承補強調整モルタル工 集計表

[illegible]

A1橋台 支承補強調整モルタル工

1. 調整モルタル（無収縮モルタル）

$$0.50 \times 0.50 \times 0.099 \times 2 = 0.05 \text{ m}^3$$

2. 型枠

$$0.50 \times 4 \times 0.099 \times 2 = 0.40 \text{ m}^2$$

3. 補強鉄筋（SD345 D10）

$$0.440 \times 12 \times 0.560 \text{ kg/m} \times 2 = 5.9 \text{ kg}$$

【 神杣橋 】

A2橋台 支承補強調整モルタル工 集計表

[illegible]

A2橋台 支承補強調整モルタル工

1. 調整モルタル（無収縮モルタル）

$$0.50 \times 0.50 \times 0.062 \times 2 = 0.03 \text{ m}^3$$

2. 型枠

$$0.50 \times 4 \times 0.062 \times 2 = 0.25 \text{ m}^2$$

3. 補強鉄筋（SD345 D10）

$$0.440 \times 12 \times 0.560 \text{ kg/m} \times 2 = 5.9 \text{ kg}$$

A1橋台 沓座拡張工 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A1橋台 沓座拡張工			式	1.0	
	コンクリート	24-12-25BB	m3	0.46	
	型枠		m2	3.15	
	円形空洞型枠	φ 200	m	1.80	
	無収縮モルタル充填		m3	0.05	
	鉄筋	SD345, D13	kg	-	
	〃	SD345, D16～D25	kg	64.4	
	アンカー挿入	D16 (L=240)	本	8	エポキシ樹脂注入
	削孔	φ 26×250	孔	8	
	チッピング		m2	0.79	
	コンクリート 取壊し	無筋Co 人力	m3	0.05	
	殻運搬処理	無筋Co	m3	0.05	
	支保工	アングルブラケット	m	1.40	
	鉄筋探索工	横向き	m2	1.60	
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	アンカーロック相当品

A1橋台 沓座拡張工

1. コンクリート (24-12-25BB)

$$\begin{aligned}
 0.35 \times 0.95 \times 0.70 \times 2 &= 0.47 \text{ m}^3 \\
 0.10 \times 0.90 \times 0.30 \times 2 &= 0.05 \text{ m}^3 \\
 \text{控除} & \\
 \pi/4 \times 0.20^2 \times 0.90 \times 2 &= -0.06 \text{ m}^3 \\
 \Sigma &= 0.46 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2. 型枠

$$\begin{aligned}
 (0.35 \times 2 + 0.70) \times 0.95 \times 2 &= 2.66 \text{ m}^2 \\
 0.35 \times 0.70 \times 2 &= 0.49 \text{ m}^2 \\
 \Sigma &= 3.15 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

3. 円形空洞型枠

$$\phi \ 200 : 0.90 \times 2 = 1.80 \text{ m}$$

4. 無収縮モルタル充填

$$(\pi/4 \times 0.200^2 \times 0.90 - \pi/4 \times 0.085^2 \times 0.85) \times 2 \text{本} = 0.05 \text{ m}^3$$

5. 鉄筋 (SD345)

拡張配筋図より

$$\begin{aligned}
 \text{D13} &: - \text{ kg} \\
 \text{D16} &: 64.4 \text{ kg} \\
 \text{D19} &: - \text{ kg} \\
 \text{D22} &: - \text{ kg} \\
 \text{D25} &: - \text{ kg} \\
 \text{D16} \sim \text{D25} &= 64.4 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

6. アンカー挿入 D16 (L=240) ※ L は定着長を示す。

$$\text{D16 (L=240)} = 8 \text{ 本}$$

【100本当り注入量】

$$\text{D16 (L=240)} = (\pi \times 0.026^2/4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2/4 \times 0.24) \times 100 \text{本} \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 = 10.14 \text{ kg}/100 \text{本}$$

7. 削孔

$$\phi \ 26 \times 250 = 8 \text{ 孔}$$

8. チッピング

$$\begin{array}{rcl}
 0.95 \times 0.70 \times 2 & = & 1.33 \text{ m}^2 \\
 \text{控除} & & \\
 0.90 \times 0.30 \times 2 & = & -0.54 \text{ m}^2 \\
 \Sigma & = & 0.79 \text{ m}^2
 \end{array}$$

9. コンクリート取壊し（無筋Co, 人力）

$$0.10 \times 0.90 \times 0.30 \times 2 = 0.05 \text{ m}^3$$

10. 殻運搬処理（無筋）

$$\text{コンクリート取壊しより} = 0.05 \text{ m}^3$$

11. 支保工 アングルブラケット

$$0.70 \times 2 = 1.40 \text{ m}$$

12. 鉄筋探査工 横向き

$$\begin{array}{rcl}
 \begin{array}{cc} \text{余裕幅} & \text{余裕幅} \end{array} \\
 (0.95 + 0.05) \times (0.70 + 0.05 \times 2) \times 2 & = & 1.60 \text{ m}^2
 \end{array}$$

A2橋台 沓座拡張工 集計表

工 種	種 別	規 格 ・ 寸 法	単位	数 量	摘 要
A2橋台 沓座拡張工			式	1.0	
	コンクリート	24-12-25BB	m3	0.37	
	型枠		m2	2.59	
	円形空洞型枠	φ175	m	1.40	
	無収縮モルタル充填		m3	0.03	
	鉄筋	SD345, D13	kg	-	
	〃	SD345, D16～D25	kg	53.3	
	アンカー挿入	D16 (L=240)	本	8	エポキシ樹脂注入
	削孔	φ26×250	孔	8	
	チッピング		m2	0.77	
	コンクリート 取壊し	無筋Co 人力	m3	0.03	
	殻運搬処理	無筋Co	m3	0.03	
	支保工	アングルブラケット	m	1.40	
	鉄筋探索工	横向き	m2	1.28	
【参考】					
	エポキシ樹脂注入	D16 (L=240)	kg/100本	10.14	アンカーロック相当品

A2橋台 沓座拡張工

1. コンクリート (24-12-25BB)

$$\begin{aligned}
 0.35 \times 0.75 \times 0.70 \times 2 &= 0.37 \text{ m}^3 \\
 0.10 \times 0.70 \times 0.20 \times 2 &= 0.03 \text{ m}^3 \\
 \text{控除} & \\
 \pi/4 \times 0.175^2 \times 0.70 \times 2 &= -0.03 \text{ m}^3 \\
 \Sigma &= 0.37 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2. 型枠

$$\begin{aligned}
 (0.35 \times 2 + 0.70) \times 0.75 \times 2 &= 2.10 \text{ m}^2 \\
 0.35 \times 0.70 \times 2 &= 0.49 \text{ m}^2 \\
 \Sigma &= 2.59 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

3. 円形空洞型枠

$$\phi \ 175 : 0.70 \times 2 = 1.40 \text{ m}$$

4. 無収縮モルタル充填

$$(\pi/4 \times 0.175^2 \times 0.70 - \pi/4 \times 0.065^2 \times 0.65) \times 2 \text{本} = 0.03 \text{ m}^3$$

5. 鉄筋 (SD345)

拡張配筋図より

$$\begin{aligned}
 \text{D13} &: - \text{ kg} \\
 \text{D16} &: 53.3 \text{ kg} \\
 \text{D19} &: - \text{ kg} \\
 \text{D22} &: - \text{ kg} \\
 \text{D25} &: - \text{ kg} \\
 \text{D16} \sim \text{D25} &= 53.3 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

6. アンカー挿入 D16 (L=240) ※ L は定着長を示す。

$$\text{D16 (L=240)} = 8 \text{ 本}$$

【100本当り注入量】

$$\text{D16 (L=240)} = (\pi \times 0.026^2 / 4 \times 0.25 - \pi \times 0.016^2 / 4 \times 0.24) \times 100 \text{本} \times 1.20 (\text{比重}) \times 1000 = 10.14 \text{ kg} / 100 \text{本}$$

7. 削孔

$$\phi \ 26 \times 250 = 8 \text{ 孔}$$

8. チッピング

$$\begin{array}{rcl}
 0.75 \times 0.70 \times 2 & = & 1.05 \text{ m}^2 \\
 \text{控除} & & \\
 0.70 \times 0.20 \times 2 & = & -0.28 \text{ m}^2 \\
 \Sigma & = & 0.77 \text{ m}^2
 \end{array}$$

9. コンクリート取壊し（無筋Co, 人力）

$$0.10 \times 0.70 \times 0.20 \times 2 = 0.03 \text{ m}^3$$

10. 殻運搬処理（無筋）

$$\text{コンクリート取壊しより} = 0.03 \text{ m}^3$$

11. 支保工 アングルブラケット

$$0.70 \times 2 = 1.40 \text{ m}$$

12. 鉄筋探査工 横向き

$$\begin{array}{rcl}
 \begin{array}{cc} \text{余裕幅} & \text{余裕幅} \end{array} \\
 (0.75 + 0.05) \times (0.70 + 0.05 \times 2) \times 2 & = & 1.28 \text{ m}^2
 \end{array}$$

数量集計表(排水管移設工)

[illegible]

排水管移設工

1. 既設排水管切断 (VP200)

$$0.216 \times \pi \times 2 \text{ 箇所} = 1.36 \text{ m}$$

2. 排水管撤去工

$$\text{VP200} = 1.0 \text{ m}$$

$$\text{撤去重量} \quad \text{単位重量} \quad W = 10.129 \text{ kg/m}$$

$$1.00 \times 10.129 = 10.1 \text{ kg}$$

処分量

$$\text{廃プラスチック体積 (VP200 : 外形216mm L=1000mm)} = 0.04 \text{ m}^3$$

再利用撤去

$$\text{VP200} = 0.83 \text{ m}$$

$$\text{VP150} \quad (0.40 + 1.75) \times 2 = 4.30 \text{ m}$$

$$\Sigma = 5.13 \text{ m}$$

3. 排水管設置工

$$\text{既設流用} = 5.13 \text{ m}$$

新設 VP φ 150

$$1.00 \times 2 \text{ 箇所} = 2.0 \text{ m}$$

4. 片受直管 VP φ 150

$$L = 1000 = 2 \text{ 本}$$

5. 接着受口カラー (VP200用)

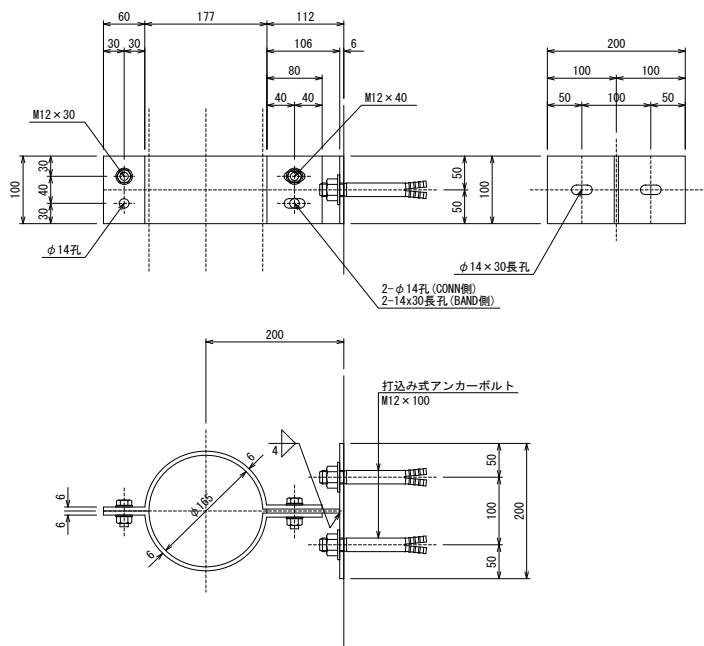
$$= 1 \text{ 個}$$

6. 取付金具

$$= 2 \text{ 箇所}$$

取付金具 単位数量計算書

(10箇所当たり)



名 称	計 算 式	単位	数 量
鋼材 (SS400, t=6mm)	$\begin{aligned} W1 &= 0.100 \times 0.006 \times 0.410 \times 7850 \text{ kg/m}^3 \\ &\times 2 \text{ 枚} \times 10 \text{ 箇所} = 38.622 \\ W2 &= 0.100 \times 0.006 \times 0.106 \times 7850 \text{ kg/m}^3 \\ &\times 1 \text{ 枚} \times 10 \text{ 箇所} = 4.993 \\ W2 &= 0.100 \times 0.006 \times 0.200 \times 7850 \text{ kg/m}^3 \\ &\times 1 \text{ 枚} \times 10 \text{ 箇所} = 9.420 \\ &= 53.035 \end{aligned}$	kg	53.0
ボルト・ナット (2-W)	$\begin{aligned} M12 \times 30 \\ N &= 2 \text{ 本} \times 10 \text{ 箇所} = 20.000 \\ M12 \times 40 \\ N &= 2 \text{ 本} \times 10 \text{ 箇所} = 20.000 \end{aligned}$	本	20
打込み式アンカーボルト (M12×100)	$N = 2 \text{ 本} \times 10 \text{ 箇所} = 20.000$	本	20
橋台削孔 (φ 18×57)	$N = 2 \text{ 本} \times 10 \text{ 箇所} = 20.000$	孔	20

数量集計表（仮設工）

[illegible]

1. 足場工（吊足場）

A1橋台	=	1.00	式
A2橋台	=	1.00	式
Σ	=	2.00	式